

VeroMetal®

www.verometal.nl

VeroMetal® GmbH produceert metaalcoatings. Deze metaalcoatings bestaan uit metaalpoeder met een toevoeging van een binder en een reactor.

Toepassings- gebieden

- > Architectuur
- > Bouw van winkels,
beursstands
- > Interieur, wandpanelen
- > Beeldhouwwerken,
standbeelden
- > Uithang- en reclameborden
- > Auto-industrie
- > Sanitair, tegels
- > Bakstenen, betonstenen
- > Straatmeubilair
- > Andere toepassingen

■ PRODUCT

VeroMetal® is een harde metaalcoating die hoofdzakelijk uit metaalpoeder bestaat. Door het metaalpoeder te mengen met een bindmiddel en een reactor ontstaat een koud vloeibaar metaal (composiet metaal). Dit metaal kan worden gegoten of door middel van een eenvoudige spuitmethode op o.a. schuim, kunststof, gips, hout, metaal, fiberglas, glas, kalk, aardewerk, beton, terracotta, karton en zelfs op papier worden aangebracht. Na het aanbrengen heeft VeroMetal® alle eigenschappen van gietmetaal, zowel van uiterlijk als wat betreft de glans en de warmtegeleiding.

■ METAALSOORTEN

VeroMetal® is in verschillende metaalsoorten verkrijgbaar: Messing, brons, brons oud, brons wit, koper, aluminium, ijzer, zink, tin, roestvrij staal, nikkel-zilver, goud, Gunsmoke, Reflex S01 en medisch 01 koper.

■ DE KRACHT VAN VEROMETAL®

Dankzij de combinatie van metaaldeeltjes met een binder is het resultaat sterker dan de som van de bestanddelen. Er ontstaat een sterke en duurzame gemetalliseerde bovenlaag, waarbij het originele ontwerp en alle details van het gecoate object behouden blijven. VeroMetal® is echt metaal en zodoende zeer duurzaam. Het breekt niet en bladdert niet af, blijft goed vast zitten en is geschikt voor zowel gebruik buiten als voor toepassingen binnen.

VeroMetal® is in verschillende metaalsoorten verkrijgbaar. Afhankelijk van de verwerkingsmethode kan het oppervlak mat, glanzend, met structuur, roestig of gepatineerd gemaakt worden. De vervaardigde metalen oppervlakken beschikken zowel optisch als fysisch over alle eigenschappen van het oorspronkelijke metaal.

Dit biedt hele nieuwe mogelijkheden op het gebied van productdesign en voor eindproducten. De gecoate objecten zijn snel en kosteneffectief te vervaardigen.

Werkwijze

■ VOORBEREIDING

Ieder te bewerken product heeft zijn eigenschappen.

In hoofdlijnen werkt het voorbereiden VOOR het opbrengen als volgt.

1. Reinigen en vetvrij maken
2. Stralen
3. Geselecteerde primer op te brengen, laten drogen en na bewerken zoals schuren.

■ PROCEDÉ

In hoofdlijnen werkt het aanbrengen van VeroMetal® metaalcoating als volgt.

1. Wegen metaalpoeder
2. Wegen binder
3. Al roerend het metaalpoeder door de binder mengen. De binder verdeelt zich door het metaalpoeder waardoor dit vloeibaar wordt.
4. Al roerend de uitharder toevoegen. Dit 2% van het gewicht van de binder.
5. Met HVLP, hoge volume en lage druk (3-3,5 bar) de coating op het oppervlak spuiten. Na 12 uur drogen bij 20 graden C. is de coating uitgehard.
6. De reactielaag met staalwol, schuursponsje, korrel 240 verwijderen.

Daarna is het metalen oppervlak gereed en is er een laag met een dikte van ca. 120 µm aangebracht. Het oppervlak kan nu nabewerkingen ondergaan zoals schuren, polijsten, patineren en oxideren. Daarna kan het metalen oppervlak nog behandeld worden tegen vlekken en veroudering.

VeroMetal®

FAQ

1. Wat is VeroMetal®?

VeroMetal® is een metaal dat in koude maar toch vloeibare toestand op bijna elke ondergrond kan worden aangebracht en zo een perfecte metaalcoating vormt.

2. Is VeroMetal® een kleur?

Nee, VeroMetal® is geen kleur. VeroMetal® is een composietmateriaal dat hoofdzakelijk uit metaal bestaat en dat volgens een procedé van koud opspuiten wordt bewerkt. VeroMetal® kan ook d.m.v. van een gietmethode worden opgebracht.

3. Is VeroMetal® een galvanisatie procedé?

Nee, het is geen elektrochemisch procedé. Met het VeroMetal® procedé wordt metaal koud opgebracht, dit kan op verschillende ondergrondtypes. Dat betekent dat VeroMetal® onder andere op hout, kunststof, gips, fiberglas, aardewerk, beton, schuim, porselein, glas en metaal hecht.

4. Wat is een VeroMetal®-Kit?

Een VeroMetal®-Kit is samengesteld uit metaalpoeder IJzer, Koper, Brons, Messing, Aluminium, Roestvrij Staal, Tin, Nikkel-Zilver, Gunsmoke, Reflex S01 een binder en een reactor. Door vermengen van deze componenten ontstaat een vloeibaar metaal dat op bijna elke ondergrond kan worden aangebracht.

5. Is VeroMetal® een poedercoating?

Nee, poedercoatings worden heet op een oppervlak gesmolten. VeroMetal® wordt heel eenvoudig op de ondergrond gespoten, gegoten of met de kwast of verfröller opgebracht.

6. Is VeroMetal® geschikt voor buitengebruik?

Ja, als VeroMetal® op de voorgeschreven manier op een geschikte ondergrond wordt aangebracht. De gedocumenteerde tests door de ASTM (die vergelijkbaar zijn met een gebruiksduur van 30 jaar), stelden geen slijtage of verwerking vast.

7. Moet VeroMetal® met speciale apparaten worden opgebracht?

Nee, de meeste gebruikers hebben de benodigde machines al, zoals compressors, verfspuiten en polijstmateriaal. VeroMetal® kan u alle benodigde grondstoffen, machines en hulpmaterialen leveren.

8. Is de dikte van de laag VeroMetal® coating beperkt?

Nee, VeroMetal® kan in elke gewenste dikte worden opgebracht. Met de meest gebruikte en tevens de zuinigste methode wordt een enkele laag van 0,07 tot 0,15 mm aangebracht.

9. In hoeveel lagen moet VeroMetal® worden opgebracht?

VeroMetal® wordt in één enkele keer in de gewenste dikte tussen 0,07 tot 0,15 mm opgebracht.

10. Zijn er ondergronden waar VeroMetal® niet kan worden opgespoten?

Tot nu is hiervan bij ons geen geval bekend.

11. Hoeveel oppervlakte kan met één VeroMetal®-Kit worden behandeld?

Eén kit is voldoende voor een oppervlak van 9 tot 18 M². Dit is afhankelijk van de ervaring van de gebruiker, de ondergrond en de vorm van het voorwerp.

12. Bestaan er trainingen?

Ja, we bieden cursussen voor bedrijven die met VeroMetal® willen werken. De tweedaagse praktijkcursussen worden in Landgraaf bij Aken gegeven. De deelnemers hebben daarna de mogelijkheid om VeroMetal® zelf te gebruiken.

13. Krimpt VeroMetal®?

Nee, omdat het geen verf is kan VeroMetal® niet door verdamping krimpen.

14. Is geen hitte vereist?

VeroMetal® veroorzaakt geen enkele misvorming of andere invloed door hoge temperaturen. VeroMetal® is een koud opspuitprocedé.

15. Is VeroMetal® flexibel?

Ja, VeroMetal® kan ook op een flexibele ondergrond toegepast worden.

16. Is VeroMetal® stroomgeleidend?

Nee, VeroMetal® is niet geleidend. Wel is ijzer magnetisch.